

Arnold RM35-40 Bj. 1977-1985 + andere / alle Mercedes T1 (601/602) bis 09/95

Edelstahl-Radblenden für Felgen 6x15 ET51,5 Teile-Nr. A602 401 07 01



*Hinweis: Alle Angaben ohne Gewähr. Fragen und Hinweise bitte senden an: Redaktion@Arnoldfreunde.de
Erstellung 14.04..2016*

Edelstahl-Radblenden für Felgen 6x15 ET51,5 Teile-Nr. A602 401 07 01

Original wurden bei diesen Rädern nur Plastik-Nabenkappen verbaut, die aber weder besonders schön, noch zeitgemäß sind. Geschraubte Edelstahlradblenden sind dagegen der Klassiker schlechthin und besonders langlebig. Besonderer Vorteil: Die mit den Felgen auf Halter verschraubten Blenden sitzen "bombenfest". Auch wiederholte Montage/Demontage hinterlässt keine Beschädigungen an den Felgen und die Felgen selbst sind nicht sichtbar. Die Blenden gibt es für nahezu jede Felgengröße und sind in flacher, oder gewölbter Ausführung mit fahrzeugspezifischen Haltern für sehr viele Modelle als Komplettsätze verfügbar. Hier ein Bild von einem Komplettsatz mit flachen Blenden:



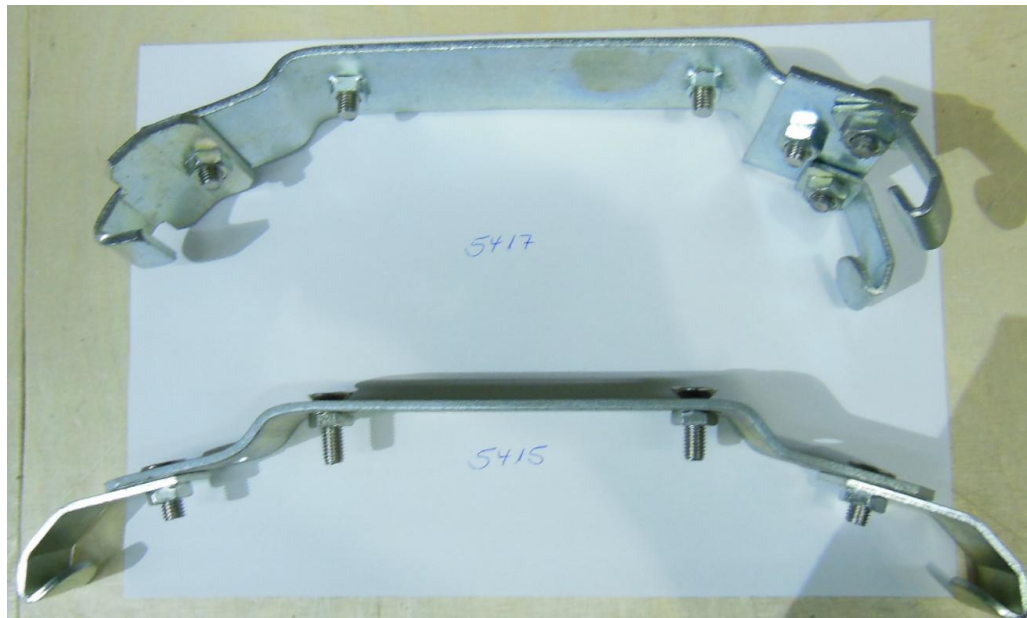
Leider wird auf Grund der geringen Verbreitung und Nachfrage für Mercedes Basisfahrzeuge auf T1 (207D-309D/310) mit original 15-Zoll-Felgen und Bereifung 225/70 R15 C kein kompletter Montagesatz angeboten. Erhältlich sind einzelne Blenden und auch verschiedene Halter, die jedoch nicht speziell für diese Felgen passend sind.

Edelstahl-Radblenden für Felgen 6x15 ET51,5 Teile-Nr. A602 401 07 01

Um solche Radblenden montieren zu können, wurde mit der Fa. Hansen-Styling Kontakt aufgenommen, eine Auswahl möglicher Halter getroffen und deren Maße/Ausführung mit verschiedenen Felgen verglichen. Dabei wurden folgende besondere Merkmale festgestellt:

- Die Felgen haben eine ungerade Anzahl Felgenlöcher, d.h. die Halter müssen für eine zentrische Montage der Blenden auf einer Seite in 2 Löchern eingehakt werden können.
- Die Felgenlöcher sitzen extrem tief, d.h. die Haltekrallen müssen sehr lang sein.
- Durch den tiefen Sitz der Felgenlöcher sitzen diese zudem extrem weit aussen. d.h. die Halter müssen zudem sehr lang sein.

In die engere Wahl kamen nach einer Prüfung durch den Anbieter die Halter vom Sprinter Mj. 2000-2006. Hier die Bilder der beiden erhältlichen Halter:



Vergleich der beiden Halter:

5417: Bauform für Felgen mit ungerader Lochzahl geeignet, jedoch Bügel und Krallen zu kurz!

5415: Krallen- und Bügellänge hinreichend gross, somit geeignet für Anpassung (Biegen, Bohren, Schneiden)

==> 1. Wahl für Umbau

==> Umbau siehe Folgeseiten!

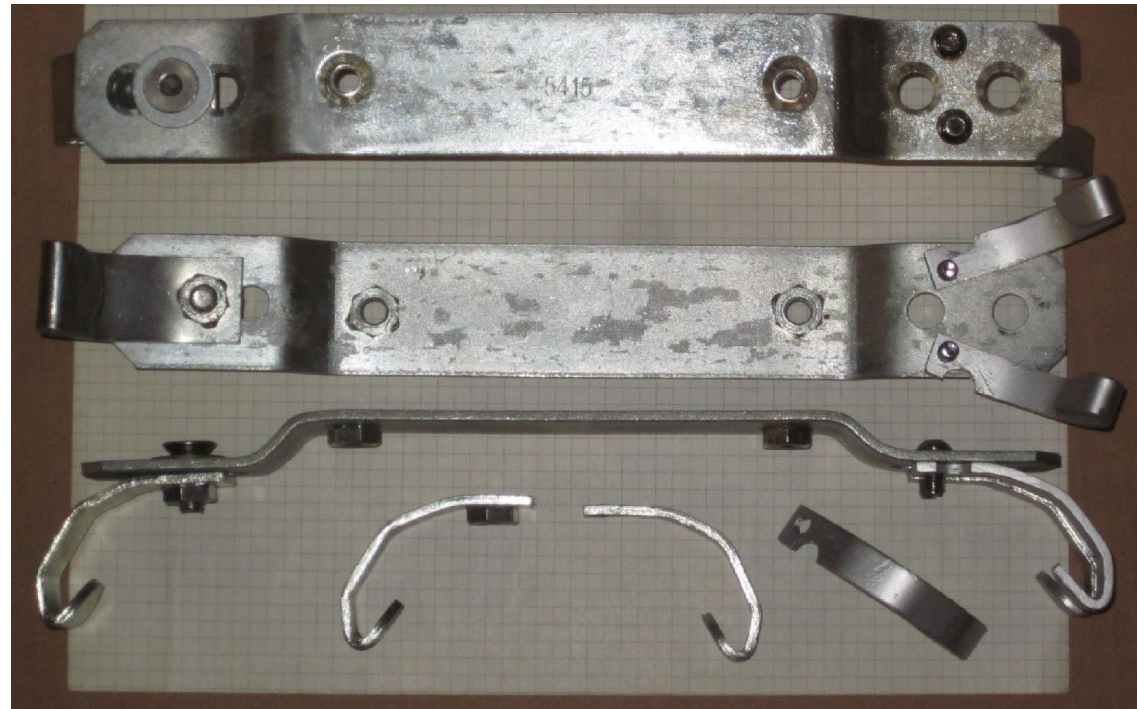
Edelstahl-Radblenden für Felgen 6x15 ET51,5 Teile-Nr. A602 401 07 01

Umbauanleitung für Halter 5415, Fa. Hansen-Styling:

Bilder von den Haltern:

Halter (auf DIN A4-Blatt;
Raster = 5mm)

Halter an Felge montiert:



Für die Nachfertigung gibt es auf der Folgeseite eine Beschreibung, sowie am Ende der Datei einen Scan der Halter im Massstab 1:1 / Abmessung 210x297 = DIN A4, geeignet zum Ausdrucken, um z.B. die Biegung der Krallen nach Vorlage vorzunehmen.

Edelstahl-Radblenden für Felgen 6x15 ET51,5 Teile-Nr. A602 401 07 01

Umbauanleitung für Halter 5415:

Materialbedarf:

- 4 Edelstahlblenden 15" flach Nr. 2150 (Fa. Hansen-Styling)
- 4 Halter Nr. 5415 (Fa. Hansen-Styling)
- 8 Schrauben M6x12
- Trennschleifer mit Edelstahltrennscheibe 2mm; Alternativ: Eisensäge ;-(
- Ausbesserungsfarbe für verzinkte Metallteile

Umbau:

- Haltebügel nachbiegen → flach und gerade (siehe Bilder)
- Haltekrallen nachbiegen → stärkere Biegung (siehe Bilder)
- von 4 Haltekrallen mittels Meißel die Schweissmuttern abschlagen und die Halter mittig teilen
- am Ende je ein Gewinde M6 einbringen (siehe Bilder)
- an Haltebügel je ein zusätzliches Loch D=9mm mittig zwischen vorhandenen Löchern bohren
- originale Haltekralle mit Schraube M8 an Haltebügel vormontieren und auf Felge auflegen. Schraubenlänge prüfen und ggfls. kürzen, oder wie auf den Bildern Unterlegscheiben verwenden.
- Prüfung Ausrichtung/Passform der 1.Kralle mittels Probemontage Blende. Ggfls. Kralle richten
- Haltebügel wieder auf Felge auflegen und geteilte Metallkrallen anhalten. Kante von altem Schraubloch an Bügel markieren (siehe Bilder → Bleistiftmarkierungen auf Haltern)
- Halter demontieren, Haltekrallen auf Sichtseite anlegen und Positionen für Schrauben M6 markieren
- Löcher mit D=6,5mm bohren
- Probemontage kpl. Halter mit Blende. Krallen für einen festen Sitz des Halters ggfls. nachrichten
- Zwischen Haltebügel und Blende sollten jetzt ca. 10-15mm Luft sein. Originale Schrauben für die Blenden sind hinreichend lang.
- für die Endmontage am Fahrzeug ggfls. Plastik/Gummihülsen als Distanz anfertigen (Anschlag für Verschraubung der Blenden damit die Schrauben nicht zu weit angezogen werden können)

Edelstahl-Radblenden für Felgen 6x15 ET51,5 Teile-Nr. A602 401 07 01

Disclaimer:

Jeder ist für das was er macht selbst verantwortlich! Es wird keinerlei Gewähr für eine Nachfertigung übernommen.

Bezugsquelle:

Klaus-Peter Hansen Styling Parts e. Kfm.
Dorfstr. 9
24247 Mielkendorf
Deutschland

Telefon 04347-706970 Preis: anfragen! Es gibt einen Nachlass → individueller Satzpreis!
www.hansen-styling-parts.de
info@hansen-styling-parts.de

Kontakt Daten Ersteller der Dokumentation:

Siehe Impressum der Webseite www.Arnoldfreunde.de

Erste Kontaktaufnahme bitte per Mail.
Anrufe möglichst nur abends zwischen 20-22 Uhr.

Vielen Dank

Ich wünsche gutes Gelingen!

**Halter für Edelstahl-Radblenden 15“
für Mercedes Felgen 6x15 ET51,5
Teile-Nr. A602 401 07 01**

Hinweis zum Ausdruck:
Manche Drucker verkleinern den Ausdruck um
einen entsprechend breiten Druckrand
einzuhalten. Man sollte also den Massstab
kontrollieren, z.B. mittels Auflegen der
Haltebügel und Vergleich der Lochabstände